

F-NIRSI™ 菲尼瑞斯

SWM-10

便携式智能彩屏点焊机

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



СОДЕРЖАНИЕ

Примечание для пользователей >>>	13
1.ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ >>>	13
2.Меры предосторожности >>>	13
3.Описание инструмента >>>	14
4.Интерфейс >>>	16
5.Эксплуатация >>>	17
6.Описание клавиш >>>	18
7.Описание индикаторов >>>	18
8.Параметры >>>	19
9.Обслуживание >>>	19
10.Связь с нами >>>	20

Примечание для пользователей

- В данном руководстве подробно описываются методы использования, меры предосторожности и связанные с этим вопросы. Прежде чем использовать продукт, пожалуйста, внимательно прочитайте руководство, чтобы в полной мере использовать его наилучшие характеристики.
- Не используйте устройство в огнеопасных и взрывоопасных средах.
- Использованные батареи и отработанные инструменты не должны выбрасываться с домашним мусором. Пожалуйста, следуйте местным правилам.
- Если у вас возникли проблемы с качеством инструмента, или другие вопросы, вы можете связаться с технической поддержкой "FNIRSI".

1. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

- Перед использованием продукта обязательно прочтите это руководство и соответствующую информацию по технике безопасности. Пользователи должны полностью понимать и действовать в соответствии с инструкциями.
- Не используйте этот продукт в легковоспламеняющейся или взрывоопасной среде, которая может быть вызвана искрой, возгоранием пыли или дыма.
- Во время точечной сварки могут быть искры от кончика инструмента, обратите внимание на защиту.
- ※ **Специальное заявление:** Компания не несет юридической ответственности за любые последствия использования данного продукта.

2. Меры предосторожности

- Не нажимайте сильно на никелевую полосу во время сварки, иначе это приведет к ложной сварке, и паяные соединения не будут прочными. Правильный способ — слегка прижать никелевую полосу, чтобы обеспечить наилучшее прилегание к поверхности батареи.
- Если напряжение батареи слишком низкое, это может привести к ухудшению качества сварки или даже к отказу сварки. Пожалуйста,

полностью зарядите аккумулятор перед сваркой.

- Использовать устройство во время зарядки не рекомендуется, так как легко повредить микросхему зарядки.
- На инструменте легко появляется черный оксид после многократного использования, пожалуйста, используйте его после полировки наждачной бумагой.

3. Описание инструмента

Портативный ручной аппарат для точечной сварки — это эффективный, удобный и легкий в переноске инструмент для точечной сварки. Используется технология точечной сварки с двойным импульсом, чтобы сделать сварку более стабильной и надежной, а также она имеет функцию внешнего аккумулятора (power bank).

База зарядки и разрядки (Type-C зарядка, USB-A разрядка)



Держатель сварочного инструмента

Напоминающий индикатор

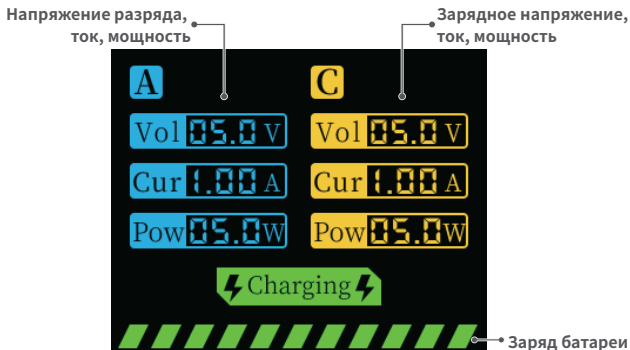
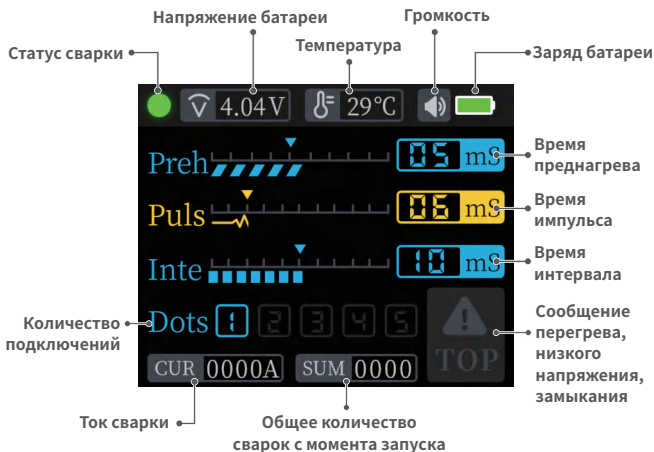
Клавиши плюс/
минус

Клавиша
переключения/
подтверждения

Экран



4.Интерфейс



5. Эксплуатация





Импульс предварительного нагрева: Кратковременно нагревает электрод до заданной температуры перед точечной сваркой. (2 мс лучше по умолчанию.)

Основной импульс: во время процесса точечной сварки оборудование будет выдавать короткий импульс высокой энергии, чтобы генерировать достаточно тепла для сварки, и в то же время избегать перегрева электрода и чрезмерного тока, вызывающего прогорание или расплавление материала. (В соответствии с реальной ситуацией отрегулируйте размер основного импульса, если он слишком велик, он будет проварен напрямую, а если он слишком мал, он не будет надежно проварен).

Время интервала: во избежание слишком длительного термического процесса, перегрева электрода и преждевременного отрыва соединения необходимо установить временной интервал между импульсами точечной сварки, чтобы обеспечить успешность сварки и качество сварки. (На неровной поверхности после того, как импульс предварительного нагрева размягчит материал, может быть недостаточно времени интервала, в результате чего никелевая полоса не прилипнет к поверхности батареи)

Количество точек соединения: Для усиления паяных соединений. После того, как паяльная ручка соприкоснется, она будет непрерывно сваривать N раз. Значение по умолчанию — 1. При сварке толстых никелевых листов количество точек соединения может быть соответствующим образом изменено, чтобы добиться усиления вокруг паяных соединений, но оно не может превысить максимальную толщину свариваемого материала.

6. Описание клавиш

Клавиша	Короткое нажатие	Длинное нажатие
	Переключение функции сварки/зарядки	On and off
 	Сложение/вычитание/ выбор вверх/вниз	Нуль
	Переключение опции параметров интерфейса сварки, подтверждение/ выход из настройки интерфейса	Вход/выход со страницы настроек

7. Описание индикаторов

Светодиод 1:

Батарея разряжается.
Светодиод всегда горит, когда батарея полностью заряжена, и мигает, когда батарея разряжена.

Светодиод 2:

Когда две паяльные ручки помещаются на объект сварки, они включаются и выключаются, когда их нет.

Светодиод 3:

Когда power bank заряжается, он мигает, и всегда горит, когда он полностью заряжен.



8. Параметры

Емкость	5000mAh
Зарядка	5V/2.1A
Разрядка	5V/2.1A
Свариваемые материалы	Листовые никель, железо, сталь,
Толщина сварки	0.1-0.25mm
Максимальный ток сварки	1200A
Передачи	Комбинация 4 регулируемых передач

9. Обслуживание

- Не разбирайте части устройства и не модифицируйте устройство без разрешения. Непрофессиональная разборка повредит устройство. Если устройство повреждено, обратитесь к местному дилеру.
- Не утилизируйте данное изделие вместе с бытовыми отходами и утилизируйте выброшенные устройства или компоненты в строгом соответствии с местными правилами.

10.Связь с нами

Всем пользователям FNIRSI связавшимся с нами, мы обещаем удовлетворительное решение + дополнительно 6 месяцев гарантии в награду за вашу поддержку!

Между прочим, мы создали интересное сообщество, и приглашаем присоединиться к команде работников FNIRSI.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Адр:West of Building C,Weida Industrial Park,Dalang Street,
Longhua District,Shenzhen,Guangdong

E-mail:fnirsiofficial@gmail.com (бизнес)
fnirsiofficialcs@gmail.com(поддержка)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686

Web:www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>