

# ПАЯЛЬНАЯ СТАНЦИЯ С ЗАЩИТОЙ ОТ ESD И С РЕГУЛИРУЕМОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ 936A-II Инструкция

- Благодарим за покупку данного продукта. Пожалуйста, прочитайте это руководство перед использованием. После прочтения сохраните его для дальнейшего использования.
- Компания оставляет за собой право на улучшение и модернизацию продукции, технические характеристики и дизайн могут изменяться без предварительного уведомления.
- Сделано в Китае.

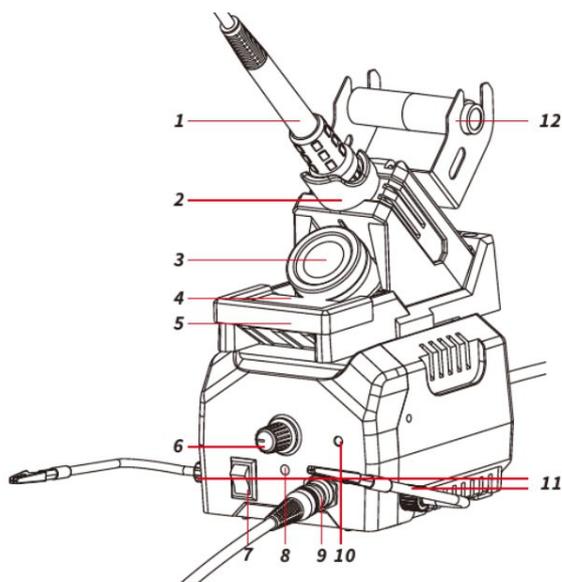
## ПАРАМЕТРЫ

Габариты	Д143xШ125xВ96мм ±5мм
Рабочая температура окружающей среды	0~40°C/32°F~104°F
Влажность при хранении	35%~45%
Диапазон температур	200~480°C/392°F~896°F
Дисплей	циферблат
Сопротивление между жалом и заземлением	<2 Ом

## ПРИМЕНЕНИЕ

Эта паяльная станция подходит для ремонтных и паяльных работ с компонентами SMT (поверхностный монтаж) и сквозными выводами, такими как SOP, DIP, SOIC и другие.

## ДЕТАЛИ

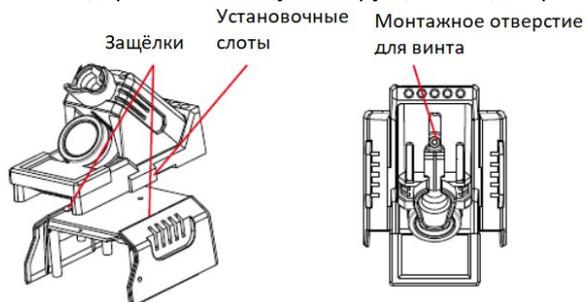


1. Паяльник
2. Держатель паяльника
3. Очиститель жала паяльника
4. Губка для очистки жала
5. Силиконовая защитная кромка
6. Ручка регулировки температуры
7. Выключатель питания
8. Отверстие для регулировки (калибровка температуры)
9. Разъем для паяльника
10. Индикатор нагрева
11. Держатель плат
12. Держатель припоя

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Держатель плат и держатель припоя продаются отдельно.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. В зависимости от предпочтений пользователя, можно установить держатель для паяльника либо сбоку, либо сверху станции. Установите держатель, следуя инструкциям на диаграммах ниже:

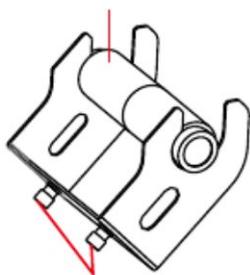


Вставьте защелки держателя в установочные слоты → Вставьте винт в монтажное отверстие держателя и затяните его, чтобы зафиксировать держатель.

2. Подключите паяльник к станции и поместите его на держатель для паяльника.

3. Держатель катушки припоя, обращенный вверх: вставьте держатель катушки припоя в установочные направляющие. Продвиньте держатель до самого низа.

Установочные стойки



Отверстие для катушки припоя

4. Ознакомьтесь со списком запасных частей; установите и затяните винты двух креплений на левой и правой сторонах паяльника.

**ВНИМАНИЕ:** установка и снятие держателя паяльника и держателя для рулона припоя должны производиться только после того, как паяльник остынет.

5. Подключите кабель питания станции к электрической розетке и включите выключатель питания. Нагревательный элемент станции начнет нагреваться, и загорится индикатор работы станции. При нагреве индикатор будет гореть постоянно, мигая при повышении температуры (температура стабилизируется), выключается при охлаждении. Как только индикатор станции начнет мигать, и температура стабилизируется, начинайте работу.

**ВНИМАНИЕ:** при первом использовании паяльника установите температуру на 250°C/482°F. Когда инструмент нагреется настолько, чтобы расплавить припой, покройте жало паяльника слоем припоя (рекомендуется использовать припой с канифольной сердцевинкой). Затем вы можете увеличить температуру до желаемой.

6. Вы можете очистить жало влажной губкой или металлическим очистителем для жал. Затем снова нанесите свежий слой припоя на жало. После этого поместите паяльник обратно в держатель. На этом этапе можно выключить станцию с помощью выключателя.

Если устройство не используется в течение длительного времени, выключите станцию и отключите её от сети.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

1. Если на поверхности жала паяльника образуется слой окиси, это может создать ошибочное впечатление, что жало не может достаточно нагреться для плавки припоя и нанесения олова. Однако температура как нагревательного элемента, так и жала паяльника остаётся высокой. В этом случае не следует повышать температуру без необходимости. Вместо этого удалите окисление с помощью металлической губки следующим образом:

A. Установите температуру на 300°C (572°F).

B. Когда температура стабилизируется, аккуратно протрите жало паяльника внутри металлической губки.

C. Когда окисление частично удалится, продолжайте наносить припой на жало, протирая его, пока жало не покроется полностью. Если жало слишком сильно окислилось и не поддаётся чистке, замените его новым.

2. НЕ используйте металлические напильники для удаления окиси с жала паяльника. Если жало деформируется или ржавеет, замените его на новое.

3. НЕ прикладывайте чрезмерные усилия при пайке. Это не только повредит жало, но и не улучшит теплоотдачу.

4. После работы при высокой температуре всегда понижайте температуру до уровня ниже 250°C (482°F), прежде чем вернуть паяльник в держатель. Не оставляйте паяльник при высокой температуре без работы, т.к. это сократит срок службы жала и нагревательного элемента, а также приведет к преждевременному старению нагревательного элемента.

5. После каждого использования всегда очищайте и лудите жало паяльника, нанося слой припоя, чтобы предотвратить окисление.

## **УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК**

1. Индикатор нагрева горит, но прибор не нагревается: это свидетельствует о неисправности нагревательного элемента. В таком случае требуется замена нагревательного элемента.

2. При замене нагревательного элемента обратите внимание на оригинальный порядок подключения и цвета проводов, они должны быть подключены правильно.