

Инструкция по эксплуатации

Благодарим Вас за выбор паяльной станции данной модели. Данный прибор был разработан для бессвинцовой пайки и распайки. Внимательно прочитайте данную инструкцию перед использованием паяльной станции и сохраните для последующего использования.

ВНИМАНИЕ!!!

Во избежание поражения электрическим током, причинения травм и нанесения урона вследствие возникновения пожара, при использовании данного прибора следует соблюдать следующие основные меры предосторожности:

1. В целях обеспечения безопасности после завершения работы с прибором установите переключатель питания в положение «Выключено», а также извлеките вилку шнура питания из розетки.
2. При работе данной паяльной станцией используются высокие температуры, берегите глаза от ожога.
3. Данная паяльная станция относится к оборудованию, имеющему интенсивное излучение повышенной яркости, в процессе работы данным прибором следует использовать специальные очки для защиты глаз.
4. Для обеспечения личной безопасности, а также во избежание получения серьезных травм при работе с прибором следует использовать утвержденные оригинальные или рекомендованные сменные части и элементы.
5. При поломке прибора для его ремонта обратитесь в специализированный сервисный центр или к уполномоченным компанией-производителем частным лицам.
6. Данный прибор имеет трехполюсную штекер с заземлением, который должен вставляться в трехполюсную розетку с гнездом заземления. Не меняйте штекер и не используйте адаптеры без заземлений, которые могут послужить причиной отсутствия заземления.
7. Во включенном состоянии прибор может нагреваться до температуры 400°. Не используйте паяльную станцию рядом с взрывоопасными газами и легковоспламеняющимися предметами. Трубки и нагревательные элементы прибора в процессе работы раскаляются, во избежание получения ожогов не дотрагивайтесь до них и не касайтесь самим прибором частей тела.
8. Перед включением термофена убедитесь в безопасности условий эксплуатации, не оставляйте прибор включенным без присмотра.
9. При замене насадок или других частей, обязательно отключите питание и дождитесь пока трубка нагревателя и сама насадка не остынет до комнатной температуры. Только после этого можно произвести замену насадки.
10. Не препятствуйте свободному доступу поступающего и выходящего из прибора воздуха.
11. По окончании работы установите рукоятку прибора в соответствующий держатель и выключите прибор.
12. Используйте прибор только для пайки или распайки. Не ударяйте паяльником по рабочей поверхности для того, чтобы стряхнуть остатки припоя, это может привести к серьезному повреждению прибора.
13. В процессе пайки возможно появление дыма, поэтому используйте прибор в хорошо проветриваемом помещении.
14. В процессе работы не прикасайтесь к пластине предварительного нагрева, держателю, фиксирующему печатную плату, и блоку вокруг пластины предварительного нагрева во избежание получения ожогов вследствие присутствия высоких температур.
15. При работе прибором используйте защитный световой фильтр, запрещается использовать прибор без светового фильтра, а также направлять инфракрасный луч в глаза.

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

1. Рекомендованные меры предосторожности при работах с печатными платами:
 - А. Убедитесь в отсутствии легковоспламеняющихся материалов и объектов (таких как пластик, дисплеи, камеры мобильных телефонов, LED, электролитические конденсаторы) в зоне предварительного нагрева печатной платы (край печатной платы+20мм.)
 - В. Убедитесь в отсутствии горючих, легкоплавких, взрывоопасных материалов и объектов в зоне воздействия инфракрасного луча. Если невозможно исключить возможности присутствия таких материалов и объектов (пластик, дисплеи, камеры мобильных телефонов, LED, электролитические конденсаторы), используйте для их защиты световозвращающую бумагу.
2. В соответствии с размером ИС выберите подходящий размер насадки инфракрасного излучателя (насадка инфракрасного излучателя должна быть немного больше размера ИС). После установки насадки поднесите ее как можно ближе к ИС для обеспечения соответствующего нагрева.
3. Убедитесь в отсутствии сильных воздушных потоков в месте работы прибором во избежание тепловых потерь, при возникновении таких неблагоприятных условий примите необходимые меры для уменьшения их воздействия.
4. Перед распайкой ИС нанесите на них паяльную пасту. Перед нанесением паяльной пасты можно предварительно нагреть печатную плату, особенно эффективно произвести предварительный нагрев при работе с ИС типа BGA, это позволит обеспечить максимальное проникновение паяльной пасты к основанию ИС.
5. Используйте специальные защитные очки или маску и перчатки при работе с прибором.
6. Расположите кронштейн над пластиной предварительного нагрева, следите за тем, чтобы они не соприкасались во избежание перегрева кронштейна и повреждения керамического нагревательного элемента. Разместите печатную плату в держателе, высота держателя должна быть ≈8-15мм. Для эффективности предварительного нагрева печатной платы установите кронштейн с инфракрасным излучателем на необходимую высоту, расположите ИС под насадкой инфракрасного излучателя – расстояние между ними должно составлять 10-20мм.
7. Включите паяльную станцию, начнется нагрев спирали предварительного нагрева. Установленная температура пластины предварительного нагрева около 180°C. Установите соответствующее значение температуры предварительного нагрева в зависимости от размера ИС и печатной платы. Подождите пока ИС нагреется до заданного значения, это может занять около 8-15 мин. Для нагрева ИС типа BGA потребуются больше времени в связи с особенностью материала основания.
8. Включите инфракрасный излучатель. Установите значение температуры ≈280°C в зависимости от размера ИС и печатной платы. Для нагрева ИС потребуется 1-3 мин. Используйте микропинцет для захвата ИС, когда припой на ИС расплавится выключите устройство предварительного нагрева и инфракрасный излучатель. Если расплавленный припой при плавлении начинает деформироваться, выключите устройство предварительного нагрева и инфракрасный излучатель, позвольте ему остыть.
9. Если Вы затрудняетесь в выборе соответствующих показателей температуры и времени нагрева, во избежание повреждения ИС вследствие перегрева, используйте датчик на держателе, когда температура ИС станет выше установленной, инфракрасный излучатель автоматически прекратит нагрев.
10. Установка мощности нагрева инфракрасного излучателя. В зависимости от размера ИС необходимо установить мощность нагрева инфракрасного излучателя. Установку следует производить следующим образом: с помощью кнопок увеличения и уменьшения значений температуры ИК-излучателя выберите необходимую температуру, затем выключателем питания, находящимся слева на приборе от индикатора температуры ИК-лампы, подайте питание на ИК- излучатель. Прозвучит короткий сигнал, на дисплее устройства инфракрасного излучателя отобразятся значения от 5 до 80. Это говорит о том, что прибор находится в режиме нагрева. С помощью кнопок «плюс» и «минус» выставьте необходимые для работы значения температуры. Чем ниже значение, тем выше мощность. Через 10 секунд после установки значений прибор войдет в нормальный режим работы, значения мощности нагрева инфракрасного излучателя сохранятся автоматически, прибор продолжит работу с учетом установленных значений.
11. При первом использовании паяльной станции, следует потренироваться на ненужной печатной плате для того, чтобы ознакомиться с работой прибора.

2. ОБЩЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

1. Предназначена для пайки и демонтажа большинства электронных компонентов, таких как BGA, SOIC, CHIP, QFP, PLCC, подходит для распайки BGA модулей, южных и северных мостов материнской платы компьютера, электронных компонентов системных плат и светодиодных ламп мобильных телефонов любых марок и производителей и т.п.;

2. Возможность использования для работы с термоусаживающимися трубками, сушки, склеивания, размораживания, нагрева и сварки пластмасс.

3. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

1. Использование новейших микропроцессоров SAMSUNG с технологией программного контроля PID для обеспечения стабильности температуры, быстрого нагрева, цифрового отображения точных показателей температуры, простоты использования. Наличие внутренней двухсторонней платы, изготовленной по промышленным технологиям, позволяет производить систематизацию внутренних процессов, упорядочить обработку поступающих сигналов, обеспечить стабильность и надежность прибора, а также его адаптацию к использованию в неблагоприятных окружающих средах.

2. Использование инфракрасного излучателя позволяет заменить использование функции термофена во избежание влияния горячего воздуха на ИС, находящиеся рядом с местом пайки. Инфракрасный излучатель предусматривает два режима работы: первый – использование Внешнего Датчика Контроля Температуры, который определяет температуру поверхности ИС; второй – работа без использования указанного датчика, упрощает процесс работы.

3. В паяльных станциях данного типа, для достижения наибольшего термального эффекта, применяется специальное покрытие из высококачественного никелевого сплава, керамическая основа позволяет противостоять возможным термическим ударам. Кроме того, использование указанных материалов предоставляет ряд других преимуществ – кроме высокого термального эффекта, и улучшения основных показателей функций прибора, приборы данных моделей обладают высокой диэлектрической прочностью, чистотой паяльной поверхности, легкостью установки и т.д.

4. В термофенах данных серий используются керамические нагревательные элементы каркасного типа, обеспечивающие ускоренный и равномерный нагрев. Использование модернизированного компрессора позволяет увеличить объем воздушного потока, обеспечить возможность выхода воздуха по спирали, увеличить срок эксплуатации.

5. Для безопасности использования прибора и экономии электроэнергии дисплеи прибора оснащены яркой, низковольтной LED подсветкой.

6. Фиксирующий печатные платы подвижный держатель имеет двухосевую технику фиксации, что позволяет закреплять печатную плату удобным для работы образом.

7. Данное высокопроизводительное универсальное устройство предусматривает следующие функции:

А. Функция температурной коррекции для удобства работы в различных температурах окружающей среды:

Возможность замены нагревательных элементов, нагнетательных вентиляторов, насадок паяльника и пр. Запасные детали, на которые влияют высокие температуры, имеют возможность калибровки. Калибровка производится в температурном диапазоне: $-50^{\circ}\text{C} \sim +50^{\circ}\text{C}$. (Аналоговое значение ИК-лампы: 5-80). (см. особенности настройки указанных функций)

В. Функция отображения температуры по шкале Цельсия / Фаренгейта:

Паяльные станции данной серии изготовлены для работы в различных регионах, поэтому предусматривают возможность отображения температурных показателей в градусах по шкалам Цельсия и Фаренгейта. (см. особенности настройки указанных функций)

8. В паяльниках данного типа используются импортные нагревательные элементы, позволяющие обеспечить быстрый нагрев, стабильность температуры, длительный эксплуатационный срок. Антистатическая функция защищает электронные компоненты платы в случае статического или электрического разряда.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1000A	1000B
Напряжение	AC 220В~240В/AC 110В	
Максимальное потребление питания	≤715Ватт	≤1415Ватт
Размер	(Д)288х(Ш)360х(В)52мм. ±5мм.	
Вес	9.2 кг.	9.8 кг.
Рабочая среда	0~40°C/32~104°F	

Среда хранения	-20°C~80°C/-4°F~176°F
Допустимая влажность при хранении	35%-45%
Инфракрасный излучатель	
Максимальное потребление питания	≤150Ватт
Светоизлучающий элемент	Лампа инфракрасного излучения
Стабильность температур	100°C~350°C/212°F~662°F
Тип дисплея	LED
Область эффективной энергии излучения	35×35мм.
Устройство предварительного нагрева	
Максимальное потребление питания	≤540Ватт
Светоизлучающий элемент	Инфракрасная нагревательная пластина
Диапазон температур	50°C~200°C/122°F~392°F
Тип дисплея	LED
Область предварительного нагрева	120×120мм.
Термофен	
Максимальное потребление питания	≤700Ватт
Нагревательный элемент	Керамический нагревательный элемент каркасного типа
Тип компрессора	Турбинный насос
Воздушный поток	120л/мин
Температурный диапазон	100°C~480°C / 212°F~896°F
Стабильность температур	±1°C (в статике)
Тип дисплея	LED
Длина кабеля	≥100см
Паяльник	
Максимальное потребление питания	≤75Ватт
Светоизлучающий элемент	Импортный нагреватель
Температурный диапазон	200°C~480°C / 392°F~896°F
Стабильность температур	±1°C (в статике)
Разность потенциалов между корпусом жала и заземлением	<2мВ
Электрическое сопротивление между корпусом жала и заземлением	<20м
Тип дисплея	LED
Длина кабеля	≥100см.

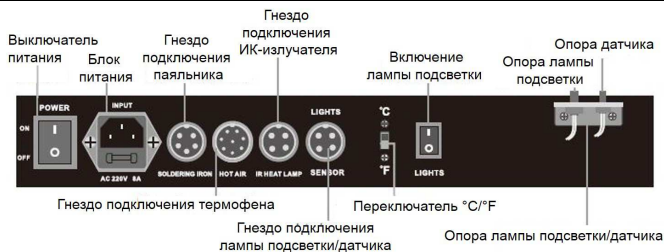
5. СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ФУНКЦИЙ ПРИБОРОВ

Функции	1000A	1000B
Функции	ИК-излучатель/ устройство предварительного нагрева/ паяльная станция	ИК-излучатель/ устройство предварительного нагрева/ паяльная станция/ термофен
Тип дисплея	LED	LED
Конвертация температурных шкал Цельсия / Фаренгейта	ДА	ДА
Коррекция температуры	ДА	ДА
Тип компрессора	НЕТ	Турбинный насос
Тип контроля температуры	Цифровой PID	Цифровой PID
Рукоятка термофена	НЕТ	ДА
Рукоятка паяльника	ДА	ДА

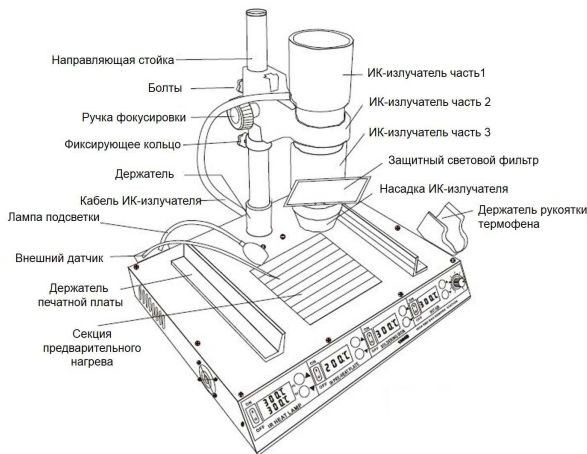
6. ВНЕШНИЙ ВИД УСТРОЙСТВА



Задняя панель



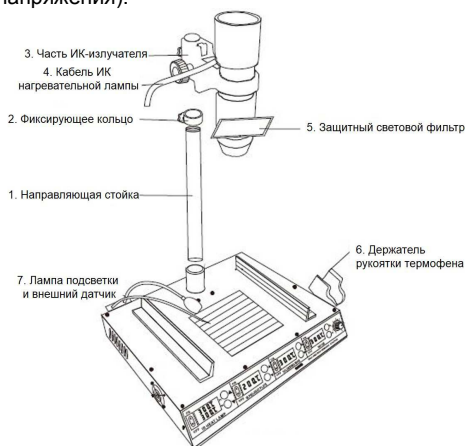
Основные части



7. ПРОЦЕСС УСТАНОВКИ

1. Установите направляющую стойку, вращая до тех пор, пока она не будет плотно зафиксирована.
2. Затяните фиксирующее кольцо и зажимную гайку.
3. Установите ИК-излучатель на направляющей стойке, плотно затяните фиксирующую гайку.
4. Вставьте кабель ИК-излучателя в соответствующее гнездо на задней панели прибора.
5. Установите защитный световой фильтр.
6. Установите держатель рукоятки термофена.
7. Установите лампу подсветки и датчик.
8. Вставьте кабель рукоятки паяльника в соответствующее гнездо на задней панели прибора.
9. Вставьте кабель рукоятки термофена в соответствующее гнездо на задней панели прибора.

Внимание: Перед отсоединением кабеля рукоятки термофена, необходимо выключить питание прибора. (Опасность присутствия высокого напряжения).



8. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Инфракрасный излучатель

Примечание:

1. При совместном использовании инфракрасного излучателя с устройством предварительного нагрева получается наиболее эффективный результат.
2. Инфракрасный излучатель имеет два режима работы: с использованием внешнего датчика и без его использования. Работа с использованием внешнего датчика: расположите датчик на поверхности ИС, считываемые значения температуры будут автоматически передаваться для отображения на дисплее прибора. Если датчик в процессе работы не находится в зоне работы инфракрасного луча, программа автоматически переключит текущий режим работы на режим без использования

внешнего датчика во избежание передачи ошибочных показаний, которые могут привести к повреждению ИС. В режиме работы без использования внешнего датчика, не располагайте его на поверхности ИС.

A. Установка температуры ИК-излучателя:

Включите питание ИК-излучателя, с помощью кнопок ▲ или ▼ (выше/ниже, с каждым нажатием значение температуры увеличивается/уменьшается на 1°C) установите необходимое значения температуры. При длительном нажатии указанных кнопок значения будут изменяться быстрее. Если площадь ИС менее 15×15мм, рекомендованная температура: 160°C-200°C. Если площадь ИС составляет 15×15мм-30×30мм, рекомендованная температура: 200°C-280°C. Если площадь ИС более 30×30мм, рекомендованная температура: более 280°C, при этом варианте мощность ИК-излучателя будет максимальной. Следите за временем необходимым для демонтажа ИС, будьте осторожны, не допустите повреждения ИС.

B. Выбор насадки ИК-излучателя:

В зависимости от размера ИС выберите подходящую насадку ИК-излучателя. Возможные диаметры насадок: 28, 38 и 48мм для работы с ИС размеров 15×15мм, 15×15мм-30×30мм и >30×30мм соответственно. После замены насадки разместите ИК-излучатель таким образом, чтобы инфракрасный луч располагался ровно над ИС.

C. Демонтаж:

Выберите соответствующую насадку ИК-излучателя, зафиксируйте печатную плату в специальном держателе. Следите за тем, чтобы компонент находился ровно под лучом ИК-лампы, дистанция между насадкой и компонентом должна составлять 15-20мм. Включите устройство предварительного нагрева. Подождите пока прибор нагреется до установленной температуры. Включите питание ИК-излучателя, установите необходимую температуру. ИК-лампа начнет нагреваться, индикатор рабочего состояния (находится в правом нижнем углу) загорится, когда показатель температуры достигает заданного значения. Когда прибор находится в состоянии нагрева индикатор мигает, при снижении температуры индикатор гаснет. После того, как припой расплавится, удалите ИС.

D. Пайка расплавлением припоя:

1. Очистите контактную площадку ИС.
2. Установите шариковые выводы компонента и покройте их тонким слоем флюса.
3. Используйте паяльную пасту, подождите пока флюс превратится в жидкость, установите компонент, выровняйте его положение, затем производите нагрев до тех пор, пока шариковые выводы не расплавятся, ИС будет автоматически припаяна. Подождите пока ИС остынет, проверьте результат, при необходимости повторите указанную процедуру снова.

Устройство предварительного нагрева

1. Зафиксируйте компоненты для предварительного нагрева над пластиной предварительного нагрева.
2. Включите питание устройства предварительного нагрева. Способом, указанным в разделе установки температуры ИК-излучателя, установите необходимую температуру пластины предварительного нагрева (стандарт: 100°C-180°C; при работе с ИС, расположенными на большой площади и покрытыми герметизирующим составом, рекомендуется использовать температуру 150°C-200°C и увеличить время нагрева).
3. После завершения работы выключите прибор.

Термофен

1. Расположите паяльную станцию удобным для Вас образом, установите держатель рукоятки термофена с правой стороны на корпусе прибора, разместите рукоятку прибора в держателе.
2. Подключите шнур питания прибора к сети питания, установите необходимую насадку (используйте насадку максимально возможного диаметра).
3. Включите прибор, на дисплее отобразится символ «---» что указывает на нахождение паяльной станции в режиме ожидания. Способом, указанным в разделе установки температуры ИК-излучателя, установите необходимую температуру термофена. Извлеките рукоятку термофена из держателя после того как станция нагреется до установленной температуры. После стабилизации температуры прибор готов к использованию. Индикатор рабочего состояния (находится в правом нижнем углу) загорается, когда показатель температуры достигает заданного значения и находится в стабильном состоянии; когда температура находится в стабильном состоянии индикатор мигает, при снижении температуры индикатор гаснет. Установите необходимый объем выдуваемого воздушного потока, заданная температура позволяет сохранить нормальный режим эксплуатации.
4. После завершения работы паяльной станцией установите рукоятку прибора в держатель, при этом нагрев прекратится автоматически и начнется охлаждение нагревательного элемента потоком воздуха. Когда температура станет ниже 100°C на

дисплее прибора отобразится «---», что указывает на переход прибора в режим ожидания.

Паяльник

1. Подключите кабель рукоятки паяльника к соответствующему гнезду на задней панели прибора, разместите рукоятку паяльника в держателе.
2. Включите питание прибора, начнется процесс нагрева. Способом, указанным в разделе установки температуры ИК-излучателя, установите необходимую температуру паяльника. Когда температура установится индикатор начнет мигать. Прибор готов к работе.
3. После завершения работы прибором необходимо с помощью специальной губки удалить остатки флюса и окислы, образовавшиеся под воздействием высоких температур. После очистки жала паяльника покройте его новым слоем припоя во избежание окисления. Выключите прибор.

9. УСТАНОВКА НЕОБХОДИМЫХ ПАРАМЕТРОВ

1. Установка отображения температуры по шкале Цельсия / Фаренгейта:

Установите отображение температурных показателей в градусах по шкалам Цельсия или Фаренгейта с помощью переключателя °C/°F, расположенного на задней панели прибора. На дисплее отобразится тип выбранной шкалы.

2. Калибровка температуры:

А. Калибровка температуры устройства предварительного нагрева/паяльника/термофена:

При удерживании в нажатом положении кнопок уменьшения и увеличения значений температуры в течение 3 секунд, на дисплее отобразится показатель «00». Затем с помощью этих же кнопок установите температуру калибровки, через 3 секунды прибор автоматически сохранит установленное значение в памяти, установка успешно завершена. Калибровка производится в температурном диапазоне: -50°C~+50°C. (Диапазон аналоговых значений: 5-80).

В. Калибровка температуры ИК-лампы:

Включите питание ИК-излучателя, нажмите и удерживайте соответствующие кнопки уменьшения и увеличения значений температуры, затем включите питание прибора. Когда на дисплее отобразится показатель «20» отпустите удерживаемые кнопки и установите необходимые значения с помощью этих же кнопок. Диапазон аналоговых значений: 5-80

С. Калибровка температуры внешнего датчика:

Когда ИК-излучатель находится в рабочем состоянии, нажмите и удерживайте кнопки уменьшения и увеличения значений температуры ИК-излучателя в течение 3 секунд, на дисплее отобразится показатель «00», затем с помощью этих же кнопок установите температуру калибровки, через 3 секунды прибор автоматически сохранит установленное значение в памяти, установка успешно завершена. Калибровка производится в температурном диапазоне: -50°C~+50°C.

10. ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

1. При включении питания прибора необходимо убедиться в том, что его рукоятка установлена в специальном держателе.
2. Убедитесь в том, что выходу воздуха из прибора ничего не препятствует.
3. После окончания работы с прибором установите его рукоятку в специальный держатель, дождитесь охлаждения нагревательного элемента до комнатной температуры - на дисплее отобразится индикатор «---» (остановка подачи воздуха), затем выключите питание прибора.
4. В комплекте с данной паяльной станцией предусмотрены три насадки: большого, среднего и малого размеров. При использовании насадки малого размера должен быть установлен максимальный показатель объема выдаваемого воздуха или низкий показатель температуры, но, в таком случае, рекомендуется работать прибором в течение минимально возможного периода времени во избежание выхода из строя его нагревательного элемента.
5. Выберите соответствующий размер насадки термофена в соответствии с указанными в данной инструкции положениями и типом объекта. Несоответствие используемой насадки для работы с объектом может повлечь незначительное изменение установленного показателя температуры. Следите за тем, чтобы расстояние между насадкой и объектом было не менее 2мм.
6. В начале работы паяльником температура его жала должна соответствовать температуре плавления используемого припоя, впоследствии температура жала должна иметь необходимое значение для работы с электронными компонентами.
7. Температура жала паяльника не должна быть слишком высокой, применение высоких температур снижает эффективность работы. Когда прибор не используется следует снизить установленную температуру.
8. Содержите жало паяльника в чистоте, используйте для очистки специальную губку. После работы очистите жало паяльника и покройте новым слоем припоя во избежание окисления.

9. Допустимо выделение нагревательным элементом небольшого количество светлого дыма, который быстро растворяется в воздухе, обеспечьте достаточную вентиляцию в месте проведения работ. Не допускайте загрязнения ИК-лампы.

10. После завершения работы инфракрасным излучателем дождитесь прекращения обдува охлаждающим воздухом ИК-лампы, затем выключите прибор.

11. Не допускается попадание жидкостей на пластину предварительного нагрева – храните прибор в местах, исключающих возможность контакта с водой и маслянистыми веществами во избежание поломок.

12. Избегайте сильных ударов или расположения объектов большой массы на пластине предварительного нагрева, так как это может повлечь появление трещин на керамическом элементе пластины. Наличие высококачественного провода с высоким сопротивлением позволяет увеличить срок службы прибора.

13. Пластина предварительного нагрева является сменной частью прибора и не защищает его корпус от перегрева.

14. Используйте специальные теплоизолирующие фильтры для защиты ИС, расположенных рядом с местами производства пайки, во избежание их повреждения.

Особые указания: Уважаемый пользователь! Данная паяльная станция оборудована высокопрочным нагревательным элементом из нержавеющей стали. Необходимо производить осмотр, а также калибровку прибора не менее 4-х раз в процессе его регулярного использования. Небольшое пожелтение стальной части выпускного отверстия является допустимым.

11. ПРИМЕЧАНИЕ

1. Не применяйте излишние усилия и не используйте инструменты типа плоскогубцев для установки насадок. Также не стоит затягивать крепежный винт слишком сильно.
2. Обязательно отключайте питание при замене насадок или других частей, а также дождитесь пока трубка нагревателя и сама насадка не остынет до комнатной температуры. Только после этого можно произвести замену насадки.
3. Не работайте прибором рядом с легковоспламеняющимися материалами и во взрывоопасных средах, будьте осторожны при работе прибором в условиях высоких температур окружающей среды. Запрещено прикасаться к металлическим частям вблизи нагретого наконечника или направлять струю горячего воздуха на людей. Допустимо выделение нагревательным элементом небольшого количество светлого дыма, который быстро растворяется в воздухе.
4. При замене нагревательного элемента будьте осторожны, не повредите линию заземления!
5. При замене кабеля следует использовать кабель подобного типа и цвета.
6. При замене нагревательного элемента используйте подобный нагревательный элемент.

12. ЗНАЧЕНИЕ ИНДИКАТОРОВ НА ДИСПЛЕЕ

1. Индикатор «---» означает, что температура паяльной станции опустилась ниже 100°C, прибор находится в режиме ожидания и рукоятка расположена в держателе.
2. Индикатор «S-E» означает, что возникли проблемы с датчиком, нагревательный элемент следует заменить (нагревательный материал и сенсорные компоненты).

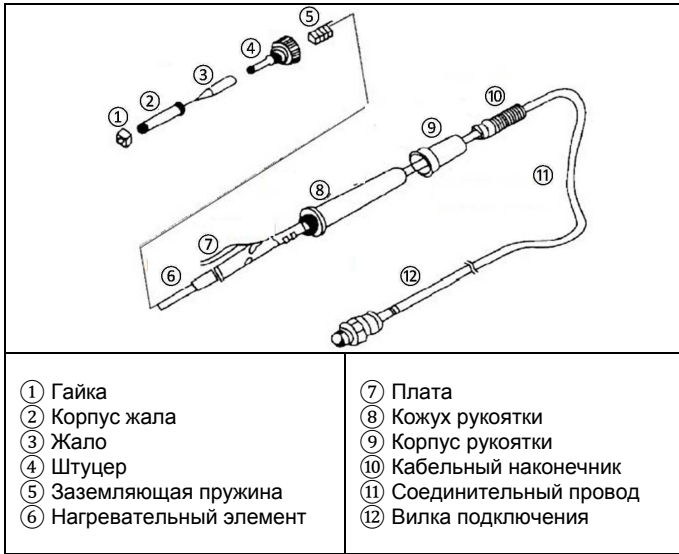
13. ЗАМЕНА СМЕННЫХ ЧАСТЕЙ

Замена нагревательного элемента термофена (рис. 1)

1. Перед проведением замены нагревательного элемента, убедитесь в том, что прибор полностью остыл.
2. Открутите два винта на рукоятке прибора.
3. Поворачивайте рукоятку против часовой стрелки до тех пор, пока она не открутится, затем снимите ее кожух.
4. Аккуратно извлеките компрессор, открутите три винта, фиксирующие плату.
5. Переверните плату, отсоедините соединительный провод от нагревательного элемента, обратите внимание на правильность подключения.
6. Отсоедините от нагревательной части нагревательной трубки нагревательный элемент, завернутый в слюдяную бумагу, следите за тем, чтобы не повредить заземляющий кабель.
7. Оберните новый нагревательный элемент слюдяной бумагой, установите в трубку также, как был установлен замененный.
8. Подключите соединительный провод.
9. Соберите рукоятку прибора в последовательности обратной процессу ее разбора.

Замена жала и нагревательного элемента спирали паяльника

1. Открутите гайку (1), снимите стальную трубку (2), извлеките жало.
2. Для замены нагревательного элемента необходимо снять шуцер (4), аккуратно вытащить нагревательную спираль (6) вместе с платой (7), обратите внимание на правильность подключения заземляющей пружины (5).
3. Выкрутите металлический сердечник из платы, замените нагревательный элемент. Обратите внимание на правильность установки металлического сердечника.



Замена насадки ИК-излучателя и ИК-лампы (рис. 2)

1. Открутите насадку ИК-излучателя (1), установите необходимую насадку.
2. Для замены ИК-лампы снимите эластичное кольцо (2) (будьте осторожны, не повредите кварцевую пластину), снимите кварцевую пластину (3), выкрутите блок с ИК-лампой (4), извлеките ИК-лампу (5) (будьте осторожны, не разбейте ИК-лампу).
3. Соберите ИК-излучатель в последовательности обратной процессу ее разбора.

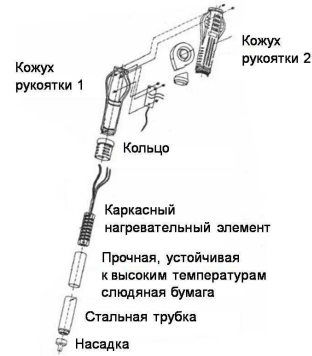


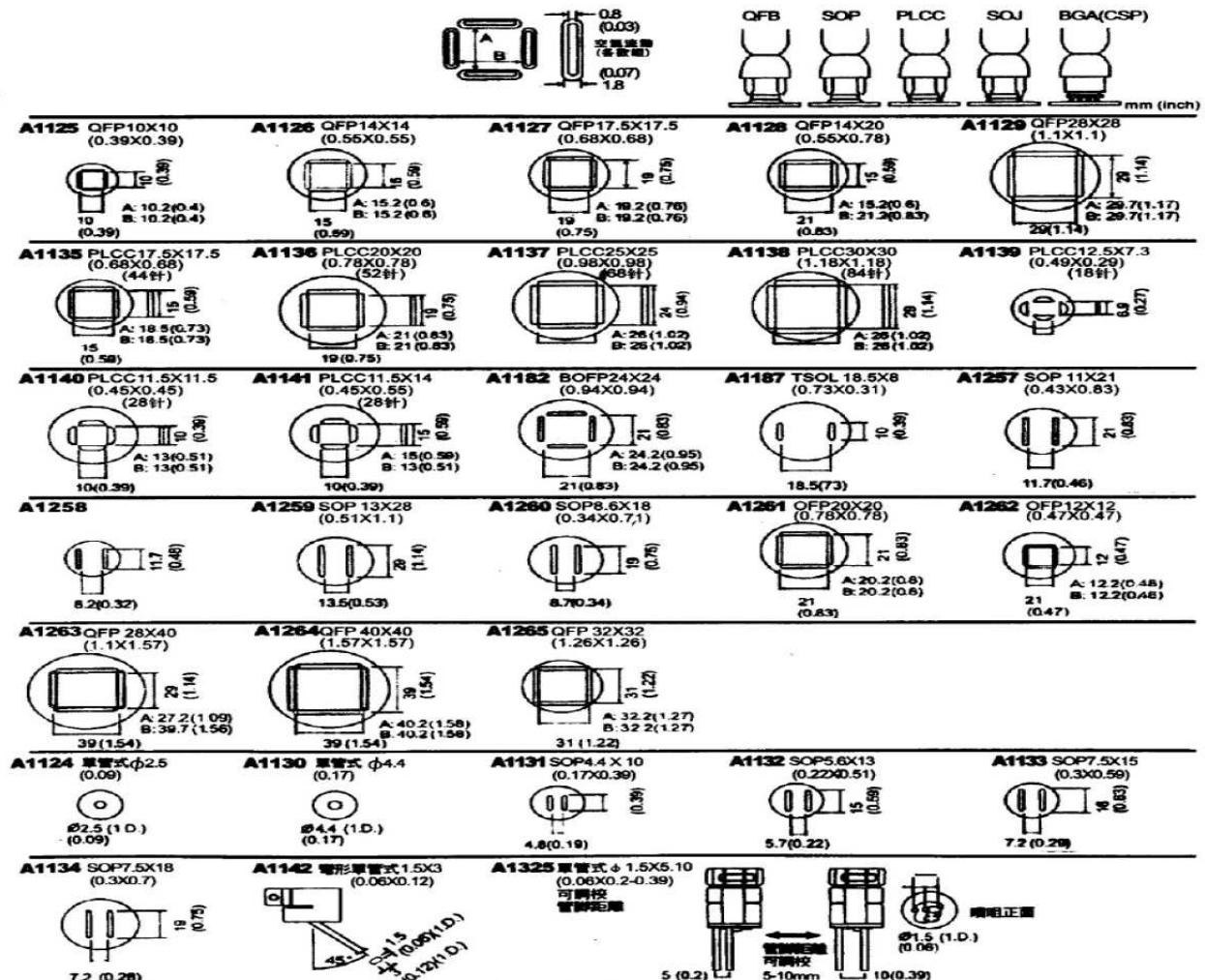
Схема разборки ручки термофена (рис.1)




Схема разборки ИК-излучателя (рис.2)

КОМПЛЕКТ СМЕННЫХ НАКОНЕЧНИКОВ

Размер в названии и характеристиках соответствует размеру ИС.



Сертификация изделия

Модель №	
Идентификационный номер продукта	
Проведение экспертизы	Экспертиза установила соответствие прибора техническим стандартам 
Дата продажи	
Дата выпуска	

Гарантийный талон

Благодарим вас за выбор данного товара, пожалуйста, перед использованием ознакомьтесь со следующими положениями:

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня продажи изделия. На изделия, у которых отсутствует дата продажи, гарантия не распространяется. Обмен неисправных изделий осуществляется через торговую сеть при предъявлении чека и гарантийного талона. Изделия, механическими повреждениями гарантии не подлежат.

Дата продажи _____ Штамп магазина _____

Оборудование соответствует требованиям: ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Производитель: "ГуангЖоу ихуа Электронис Эквипмент Со.,Лтд " No.7 Шаинг Еаст Роад, ГуангЖоу, ГуангДонг, Китай

Официальный представитель: ООО «ЭЛСИ» 644103, г.Омск, ул.Седова 63 тел. +7 (3812) 51-27-70 www.s-line.ru

Ведомость технического обслуживания

№	Дата приема	Причина	Дата выдачи	Специалист